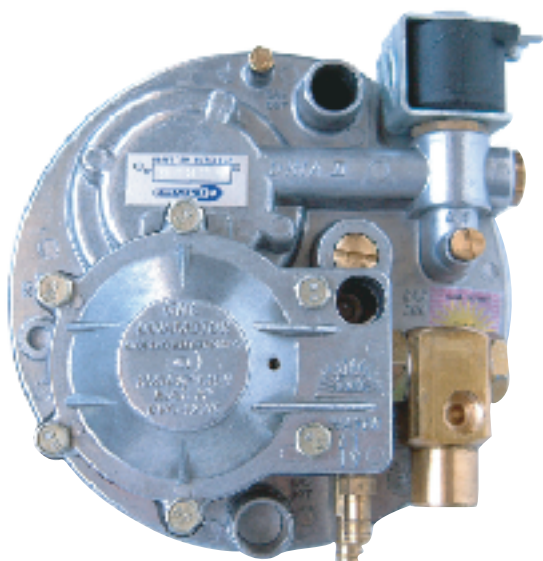


Kit de Conversión GNC

DINAMOTOR

mayor economía

+ potencia



REDUCTOR PARA GNC DINA II: Es la pieza principal para la conversión de motores ciclo OTTO a gasolina, para funcionar con GAS NATURAL COMPRIMIDO. Es la válvula que reduce la presión y regula el paso del gas hacia el motor.

Consta de 3 etapas: dos de reducción de presión y una de gobierno caudal. Se activa a través de una electroválvula que interrumpe el flujo entre la segunda y tercera etapa, comandado por un interruptor que se desconecta 5'' después del motor detenerse, por medio de un sensor electrónico de pulsos de encendido que a su vez obra de cebador automático.

PRIMER ETAPA: es la encargada de efectuar la expansión y calefacción del gas, y reducir la presión de 200 bar a 3,5 bar.

SEGUNDA ETAPA: Esta se ocupa de regular a presión del gas a 1,5 bar de manera que el flujo no varíe con las distintas presiones de los cilindros contenedores.

TERCER ETAPA: Es la encargada de modular la cantidad de gas adecuada a los distintos regímenes del motor, de acuerdo a la succión que ejerce el mezclador sobre la salida del reductor.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL REDUCTOR.

Especificaciones Técnicas

Caudal/potencia max:

modelo STD -----51 m³/h -140 HP

modelo 180 HP-----73 m³/h - 180 HP

Modelo 220Hp, para caudales mayores.

Calefacción: por agua del sistema de enfriamiento del motor.

Conexión de entrada: M 12 x 1,5 mm diám. 6 mm.

Presión de entrada: 200 Bar máx. 26 Bar Mín.

Conexión de salida: Caño flexible día 19 mm.

Conexión de manómetro: 1/4" 18 BPS Asiento Plano.

Fijación: 2 orificios día 8 mm E/C 189 mm.

Comando: Por 1 electroválvula controlada eletrónicamente.

Alimentación: 12v cc.



DINAMOTOR

www.dinamotor.com